

南京水平仪价位

发布日期：2025-09-21

常用的框式水平仪，主要由框架1和弧形玻璃管水准器。调整水准组成。利用水平仪上水准泡的移动来测量被测部位角度的变化。框架的测量面有平面和V形槽，V形槽便于在圆柱面上测量。弧形玻璃管的表面上有刻线，内装(或酒精)，并留有一个水准泡，水准泡总是停留在玻璃管内的比较高处。若水平仪倾斜一个角度，气泡就向左或向右移动，根据移动的距离(格数)，直接或通过计算即可知道被测工件的直线度，平面度或垂直度误差。水平仪的读数方法有直接读数法和平均读数法两种。直接读数法以气泡两端的长刻线作为零线，气泡相对零线移动格数作为读数，这种读数方法为常用，水平仪厂家哪家好，欢迎致电伊比兰伽(上海)传动科技有限公司。南京水平仪价位

对于一定的倾斜角，而欲使气泡的移动量大(即所谓灵敏度良好)，需增大圆弧半径(R)即可。若水平仪每刻度距离为2mm和灵敏度为0.01mm/m时，相当1m的两端点相差2秒。即是气泡管半径为206.185公尺，装置在框架内，不同灵敏度即有不同半径，而与框架长短并无直接关系。使用水平仪应先行检查，先将水平仪放在平板上，读取气泡的刻度大小，然后将水平仪反转置于同一位置，再读取其刻度大小，若读数相同，即表示水平仪底座与气泡管相互间的关系是正确的。否则，需用微调螺丝调整直到读数完全相同，才可作测量工作。如果想检查水平仪精度，可用正弦杆和量块组成的已知角度大小。同时，欲测量较大倾斜角也可配合正弦杆与水平仪共同使用。南京水平仪价位不同型号的水平仪价格相差多少？

零位检验气泡对中间位置的偏移，不应超过分度值的1 / 4。对于水平仪下工作面零位的检验可在零级平板上进行，也可以在水平仪检定仪上进行；对于水平仪的下V形工作面的零位检验，应在专门工具上进行；对于框式水平仪的上平面工作面，上V形工作面，侧平面工作面和侧V形工作面的零位，也应在专门工具上进行。水平仪的零位稳定性，要求在检定下工作面零位合格后，相隔4h再次对零位进行一次检定，它的变化仍不得超过零位偏差的允许范围。

条式水平仪是利用液面水平的原理，以水准泡直接显示角位移，测量相对于水平和铅垂位置微小倾斜角度的一种通用角度计量器具；也可用于测量各种机床导轨的直线度、平面度及平行度，校正设备安装的水平和铅直位置等。检测水平仪可采用0级刀口形直尺，2级量块进行，在校准条式水平仪的时候，室内温度应为 $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ ，每小时温度变化不大于 1°C ，平衡温度的时间不少于3小时。条式水平仪的工作面不允许呈凸形，工作面的平面度为 0.003mm ，分度值为 0.02mm/m 。在把条式水平仪工作面横向倾斜 5° 时，偏斜误差不大于1/4分度。如何正确使用水平仪？

光学合像水平仪 光学合像水平仪，用于精密机械中，测量工件的平面度、直线度和找正安装

设备的正确位置。合像水平仪的结构和工作原理：合像水平仪主要由测微螺杆、杠杆系统、水准器、光学合像棱镜和具有V型工作平面的底座等组成，水准器安装在杠杆架的底板上，它的水平位置用微分盘旋钮通过测微螺杆与杠杆系统进行调整。水准器内的气泡圆弧，分别用三个不同方向位置的棱镜反射至观察窗，分成两个半像，利用光学原理把气泡像复合放大(放大5倍)，提高读数精度，并通过杠杆机构提高读数的灵敏度和增大测量范围。当水平仪处于水平位置时，气泡A与B重合，见图7c。当水平仪倾斜时，气泡A与B不重合，怎样正确使用水平仪，欢迎致电伊比兰伽(上海)传动科技有限公司。南京水平仪价位

水平仪有用吗？欢迎致电伊比兰伽(上海)传动科技有限公司。南京水平仪价位

再如，用200mm长，分度值为0.05mm/m的水平仪，测量400mm长的平面的水平度。先把水平仪放在平面的左侧，此时若气泡向右移动二格，再把水平仪放在平面的右侧，此时若气泡向左移动三格，则说明这个平面是中间高两侧低的凸平面。中间高出多少毫米呢？从左侧看中间比左端高二格，即在被测量长度为1m时，中间高 $2 \times 0.05 = 0.10\text{mm}$ 。现实际测量长度为200mm，是1m的 $\frac{1}{5}$ ，所以，实际上中间比左端高 $0.10 \times \frac{1}{5} = 0.02\text{mm}$ 。从右侧看：中间比右端高三格，即在被测量长度为1m时，中间高 $3 \times 0.05 = 0.15\text{mm}$ 。现实际测量长度为200mm，是1m的 $\frac{1}{5}$ ，所以，实际上中间比右端高 $0.15 \times \frac{1}{5} = 0.03\text{mm}$ 。由此可知，中间比左端高0.02mm，中间比右端高0.03mm，则中间比两端高出的数值为 $(0.02 + 0.03) \div 2 = 0.025\text{mm}$ 。南京水平仪价位